

Московская область. г. Подольск, мкр. Климовск, ул. Ленина, д.1, корпус здание часть инженерного корпуса,
офис 401

www. Plastresource.ru e-mail: plastresource@ya.ru тел.8(915)-177-70-78

ПАСПОРТ
Production Date:2023/06/20

Testing Date:2023/06/25

Product name: PETG RESIN

Type: WS-502

Item	Unit	Гарантийные показатели	Тестовое значение	Испытательный прибор	Замечание	
		A				
Внутренняя вязкость	dl/g	M±0.015	0.789	LAUDA Viscometer	1.M - это центральное значение. Для продукта из термоусадочной пленки M равен 8,0 2.Метод испытания внутривенного введения 3/2 мас. % фенола, 1,1,2,2-тетрахлорэтанового раствора.	
Содержание карбоксила	mol/t	≤35	26	Потенциометр Metrohm Титриметр		
Температура плавления	°C	/	195.2	Микроскопический метод		
DEG content	%	0.8±0.2	0.89	GC		
Влажность	%	≤0.4	0.03	Вакуумная печь		
Содержание золы	%	≤0.05	0.02			
Color	L	/	≥80	83.44	L	
	b	/	≤0.0	-1.21	B	
Итоговая оценка	высококласный					

Генеральный директор



25.06.2023

Егоров П.Г.